

关于山东瑞福锂业有限公司
10万吨/年锂渣粉烘干加工项目
环保验收设备调试情况说明

我公司10万吨/年锂渣粉烘干加工项目主体工程建设完成，本项目总投资510.00万元，其中环保投资20.00万元。该项目为新建项目，位于肥城市老城街道，明瑞大街以西、明瑞路以南，山东瑞福锂业有限公司现有厂区内。

该项目的烘干设备（即1台燃气热风炉及配套设施），主要利用燃气热风炉产生的热风对生产中产生的含水率5%的锂渣粉进行烘干（热空气直接与物料接触），去除锂渣粉中水分，烘干后含水率1%。该项目已进行了备案，备案号：2307-370983-04-01-479749。

公司于2023年12月委托山东军兴环保科技有限公司进行该项目的环境影响评价工作。泰安市生态环境局肥城分局于2024年1月29日出具了批复意见，批复号：泰肥环境审报告表[2024]5号。

项目建设期间，严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度，项目于2024年8月26日竣工。

公司于2024年9月开始对烘干系统进行设备调试，调试时间2024年9月-11月。调试期间公司申请自主验收。

